

РЕЦЕНЗИЯ

на проект студента гр.70-х Зауэр О.А.

«Разработка тестомесильной машины предназначенной для линии по производству хлебобулочных изделий»

Рецензируемый проект является актуальным - создание высокоэффективного технологического оборудования, значительно повышает производительность труда, способствует экономии исходного сырья, топливно-энергетических и материальных ресурсов предприятия.

В проекте рассмотрены тестомесильные машины марок: ШМ – 1М, РЗ – ХТО, РЗ-ХТИ-3 при производстве булочки московской. Даны сравнительные характеристики, рассмотрены достоинства и недостатки. В соответствии с требованиями автоматизации, предусматривается переход от многостадийных процессов с системой транспортирования продуктов от одного аппарата к другому к одностадийным, от малопроизводительного оборудования к высокопроизводительному, от периодических процессов к непрерывным.

Следовательно, перспективные решения по автоматизации производственных процессов должны базироваться на решении неординарных технических задач инженерами – механиками, что в свою очередь требует прогрессивных разработок инженеров – технологов.

Зауэр О.А. провел анализ современного состояния и тенденций развития, пищевых и перерабатывающих отраслей АПК России, а также пришел к выводу, что общий уровень механизации производства пищевых и перерабатывающих отраслей не превышает 44 %.

Проект разрабатывался 2019-2020 учебном году, участники студенты специальности 19.02.03 Технология хлеба, кондитерских и макаронных изделий 3 курса ГБПОУ КК «Крымский технический колледж».

Практическая часть проекта состоит в расчете технологической линии для производства различного ассортимента хлебобулочных изделий, в частности булочки московской. Рассмотрены устройство и принцип действия производства линии, произведен расчет производительности печей, расчет выхода готовой продукции, расчет суточного расхода сырья, расчет пофазных рецептур теста, расчет минутного расхода сырья и полуфабрикатов, произведен выбор и расчет технологического оборудования. В результате проведенного анализа опасных и вредных производственных факторов разработаны общие мероприятия по охране труда.

Произведенные расчеты технико-экономических показателей проекта выявили, что проект линии по производству хлебобулочных изделий экономически эффективен, срок окупаемости линии составил 1 год.

Проект заслуживает положительной оценки и может быть рекомендован для внедрения на предприятии ООО «Хлебов».

Рецензент:

Директор ООО «Хлебов»

В.И.Ганган

« » 2019 года



18.11.2019г.